

В диссертационный совет 24.2.277.01,
созданный на базе ФГБОУ ВО «Брянский
государственный технический университет»

241035, г. Брянск, бульвар 50 лет Октября, д.7
ученому секретарю Нагоркину М.Н.

Отзыв

на автореферат диссертации **Алехина Сергея Сергеевича** «Технологическое обеспечение качества и ограничение трещинообразования при абразивной обработке алмазными пастами тонких пластин из карбида кремния», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. - Технология машиностроения

Как следует из автореферата, диссертационная работа **Алехина Сергея Сергеевича** посвящена решению **актуальной научной и практической задачи** – разработке процессов сокращения брака при производстве изделий из карбидной керамики за счет научно обоснованного назначения режимов абразивной обработки алмазными пастами обратной стороны карбидокремниевых пластин, ограничивающих трещинообразование и обеспечивающих улучшения качества обрабатываемых поверхностей.

Как видно из автореферата автором использованы современные исследования по установлению причинно-следственных связей трещинообразования карбидной керамики при алмазно-абразивной обработке, в результате которых получены оригинальные зависимости скорости съема карбида кремния различных политипов при утонении карбидокремниевых пластин и длины поверхностных микротрещин от основных технологических режимов абразивной обработки алмазными пастами, внедрение которых вносит значительный вклад в развитие страны.

Работа достаточно полно опубликована и апробирована. Основные положения диссертации отражены в 17 печатных работах, в том числе 5 в рецензируемых научных журналах из перечня ВАК и 2 статьи в изданиях, индексируемых в международных базах данных Scopus и Web of Science, получен патент РФ на изобретение.

Серьезных замечаний, влияющих на общую положительную оценку работы нет, но хотелось бы отметить, **ряд недостатков:**

- **не корректное** применение формулировок **подрисуночных надписей**, так как на рисунке 4 представлены не *«Взаимосвязи ... и параметры качества...»*, а их **графическое изображение**, то есть *«Блок-схема взаимосвязи ... и параметры характеристик, определяющих качество...»*.

Таким образом, как следует из автореферата, диссертационная работа **Алехина Сергея Сергеевича** является законченным научно-квалификационным исследованием, в котором изложены новые научно обоснованные научные разработки, имеющие существенное значение для развития многих отраслей производства страны, касающиеся создания и применения эффективных технологических процессов абразивной обработки алмазными пастами тонких пластин из карбида кремния.

Диссертационная работа содержит решение важной научно-технической проблемы, что соответствует требованиям п. 9. Постановление Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. N 842 "О порядке присуждения ученых степеней" (с изменениями и дополнениями по состоянию на 26.01.2023 года), а ее автор, **Алехин Сергей Сергеевич**, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6. - Технология машиностроения

Доктор технических наук (05.07.02; 6.2.1), профессор (Россия),
профессор кафедры двигателей
Омского автобронетанкового инженерного института,
Почетный работник высшего профессионального образования РФ,
Заслуженный деятель науки и техники,
Основатель научных школ «Динамики машин»
и «Техническое регулирование и оценка
результативности систем менеджмента качества»


Алексей Леонидович Ахтулов

Адрес: 644098. г. Омск,
Военный 14-й городок, 119, ВУЗ
телефон: +7(965) 980-00-38
E-mail: ahtulov-al1949@yandex.ru

Подпись Алексея Леонидовича Ахтулова заверяю:



Заместителя
кадров
академии
инженерного обеспечения (г. Омск)
М.И. Манин
2023 года